

ALL-PUMPS

POMPY PRZEMYSŁOWE

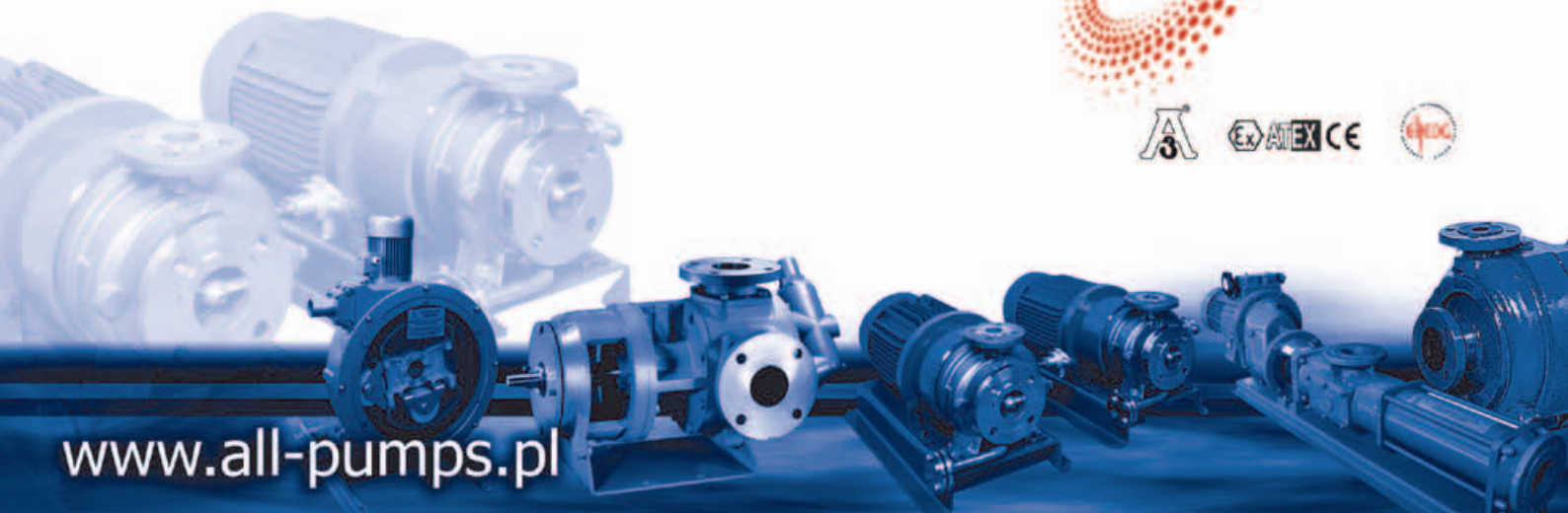


MIESZACZE I HOMOGENIZATORY POMPOWE

Ampco Pumps Company



www.all-pumps.pl





HOMOGENIZATOR FIRMY AMPCO – najlepsze rozwiązanie

Proces mieszania i miksowania znajduje coraz większe zastosowanie w technologiach przemysłowych. Produkty stosowane w dzisiejszym przemyśle obejmują ogromną ilość składników takich jak substancje stabilizujące/stabilizatory, zagęszczacze, cukry oraz inne dodatki, zarówno w postaci proszku jak również w formie płynnej. Oznacza to, że trzeba sobie poradzić z różną konsystencją czy przepływem.

MIKSER POMPOWY AMPCO TYPU SB wielozadaniowe urządzenie z regulacją stopnia rozdrobnienia

Istnieje wiele rodzajów mediów, zatem należy być elastycznym i znaleźć odpowiednie rozwiązanie dla poszczególnych aplikacji. Luz w Ampco SB można regulować w zakresie od 0.3 do 1.2 mm (0.01" do 0.05") zatem kontakt z produktem jest ograniczony do minimum. Dzięki temu unikamy uszkodzeń, zapobiegamy przegrzaniu i obniżamy pobór mocy. Homogenizator Ampco jest idealny do mieszania produktów wstępnie wymieszanych, ale można go również użyć do zmniejszenia cząstek nierozpuszczonych. Może być również wykorzystany do sporządzenia mieszanki końcowej.

HOMOGENIZATOR POMPOWY AMPCO TYPU SBH do bardzo dokładnego rozbicia cząstek

W przypadku, gdy niezbędne jest wydajne mieszanie, należy zmniejszyć luzy i przepuścić medium przez kilka etapów ścierania. Dzięki temu podnosimy jakość roztworu np. poprzez zmniejszenie kryształków, co w rezultacie doprowadzi do szybszego ich rozpuszczenia. Homogenizator Ampco typu SBH gwarantuje gładką konsystencję i teksturę, jednolitość mieszania oraz powtarzalność procesu mieszania.

OPCJE

- Zestawy różnych inducerów, które mogą zostać użyte w sytuacjach, gdy ssanie jest utrudnione lub występują wysokie lepkości
- Szeroki zakres przednich uszczelnień mechanicznych (pojedynczych i podwójnych)
- Miksery do proszków

ZALETY

- Jednolity produkt zawsze takiej samej jakości
- Dokładniejsze mieszanie to mniejsze zużycie surowców
- Oszczędność czasu
- Krótszy czas CIP, a zatem wyższa jakość roztworu
- Łatwe regulowanie, możliwe do zastosowania w różnych aplikacjach tej samej pompy
- Te same części zużywalne, co w standardowych pompach wirnikowych
- Różne rozmiary dostosowane do poszczególnych aplikacji

