

# ALL-PUMPS

POMPY PRZEMYSŁOWE



## HERMETYCZNE POMPY ZĘBATE



ATEX



**EnviroGear**  
INTERNAL GEAR PUMPS  
A BOWER COMPANY

[www.all-pumps.pl](http://www.all-pumps.pl)

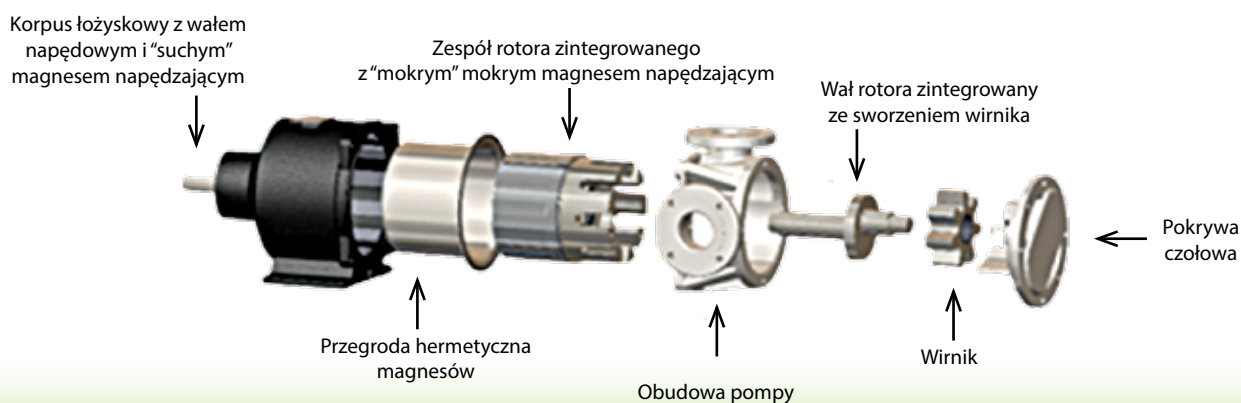
# CHARAKTERYSTYKA

Rosnące wymagania ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa personelu, w połączeniu z wymaganiami dotyczącymi prostoty oraz niezawodności rozwiązań było przyczyną prac rozwojowych nad hermetycznymi procesowymi pompami zębatymi z napędem magnetycznym.

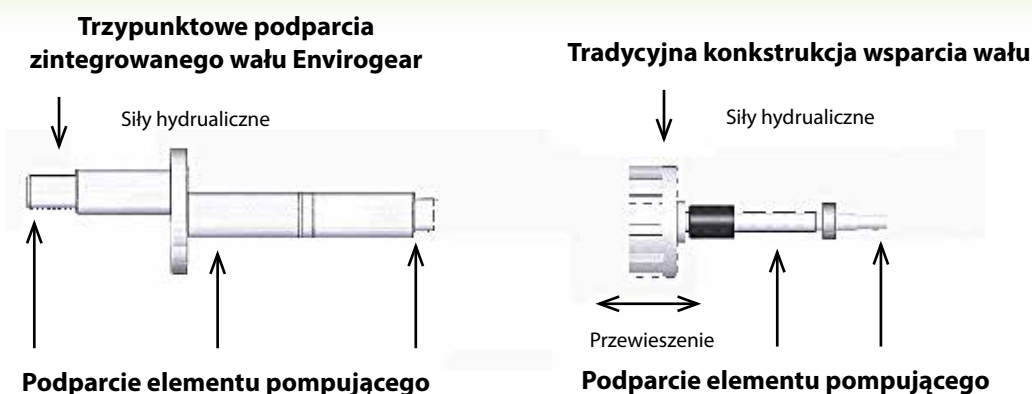
Ich owocem jest opatentowana konstrukcja pomp **Envirogear**, które spełniają wszystkie stawiane im wymagania:

- są hermetyczne, bez uszczelnień dynamicznych dzięki przeniesieniu momentu obrotowego wału silnika na pompę za pomocą sprzęgła magnatycznego - wyeliminowano wycieki!
- pompy zbudowane są tylko z 7 głównych części budowy i obsługi
- poprawiona cyrkulacja jedna wspólna komora magnesu i rotora—brak „martwych” stref w których może przegrzać się ciecz (skrystalizować, ulec polimeryzacji ect..)

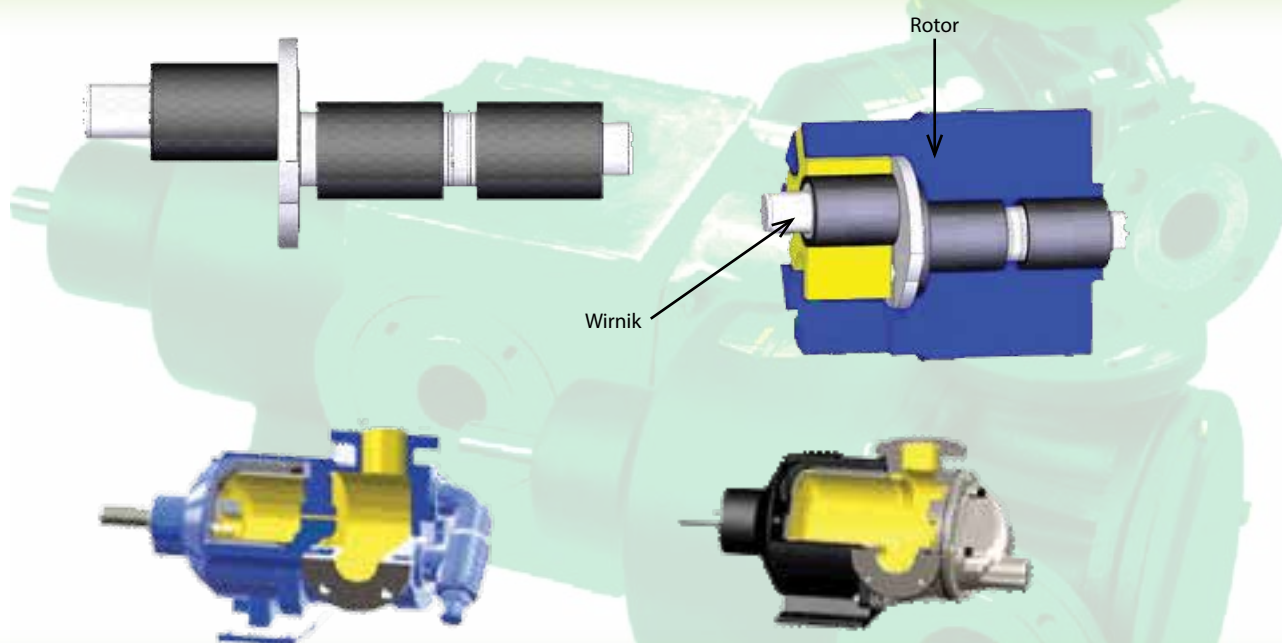
## UNIKALNY PROJEKT - TYLKO 7 GŁÓWNYCH CZĘŚCI KONSTRUKCYJNYCH



Opatentowana konstrukcja, w której wyeliminowano problem niewystarczającego łożyskowania wału i dwustronnego podparcia powodował defleksję wału i przedwczesne wytarcie łożysk, uszczelnień i całej głowicy pompy.



Trzy wielkogabarytowe łożyska promieniowe zapewniają pewne prowadzenie wirnika i rotora.



- Dwie komory cieczy rozdzielone adaptorem
- Utrudniona cyrkulacja wewnętrzna
- Utrudnione chłodzenie przegrody magnesów
- Skomplikowana konstrukcja
- **Jedna komora cieczy**
- **Łatwa cyrkulacja wewnętrzna**
- **Łatwe chłodzenie przegrody**
- **Prosta konstrukcja**



## Najważniejsze aplikacje

Kleje	Komponenty paliw
Biopaliwa	Poliuretany
Chemikalia	Tusze drukarskie
Glukoza	Papiernie
Procesy spożywcze	Żywice
Oleje i smary	Mydło i detergenty
Farby i lakiery	Środki powierzchniowo czynne
Petrochemia	Oleje i tłuszcze

Unikalna, jednokomorowa konstrukcja naszej hermetycznej pompy zębatej, w połączeniu ze zintegrowanym z magnesem rotorem pozwala na efektywne ogrzanie pompy przy użyciu płaszczy grzewczych bądź ze zastosowaniem grzania elektrycznego.

# DANE TECHNICZNE

## OSIĄGI

### ŻELIWO, STAL

Model	Max RPM	Przepływ @ Max RPM
S1-2-CS	1800	3.4 m <sup>3</sup> /hr
S1-4-CS	1800	6.8 m <sup>3</sup> /hr
S1-24-D1 or CS	780	17.0 m <sup>3</sup> /hr
S1-32-D1 or CS	780	22.7 m <sup>3</sup> /hr
S1-55-D1 or CS	640	30.7 m <sup>3</sup> /hr
S1-69-D1 or CS	640	38.6 m <sup>3</sup> /hr
S1-82-D1 or CS	640	45.4 m <sup>3</sup> /hr

### ŻELIWO, STAL

Model	Max RPM	Przepływ @ Max RPM
S1-2-CS	1800	3.4 m <sup>3</sup> /hr
S1-4-CS	1800	6.8 m <sup>3</sup> /hr
S1-24-D1 or CS	780	17.0 m <sup>3</sup> /hr
S1-32-D1 or CS	780	22.7 m <sup>3</sup> /hr
S1-55-D1 or CS	640	30.7 m <sup>3</sup> /hr
S1-69-D1 or CS	640	38.6 m <sup>3</sup> /hr
S1-82-D1 or CS	640	45.4 m <sup>3</sup> /hr

## ZAKRES STOSOWANIA

Parametr	Konfiguracja	Zakres stosowania
Ciśnienie różnicowe	Żeliwo, Stal	do 13.8 bar
	Stal kwasoodporna	do 10.3 bar
Temperatura	Żeliwo, Stal	od -40 do 260° C
	Stal kwasoodporna	od -40 to 260° C
Lepkość	Wszystkie	od 0.5 do 50,000 cst

## MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE

	Cześć	Modele żeliwne	Modele stalowe	Modele kwasoodporne
Cześć hydrauliczna pompy	Korpus pompy, pokrywa czołowa	Żeliwo	Stal	Stal kwasoodporna CF8M odlewany ekwiwalent AISI316
		Stal		Stal kwasoodporna CF8M odlewany ekwiwalent AISI316
	Przegroda magnesów	Stal kwasoodporna AISI316		
Wewnętrzne elementy mające kontakt z cieczą	Rotor, wirnik, dysk zaworu bezpieczeństwa	Stal		Stal kwasoodporna AISI316, CF8M lub 17-4PH
	Wał wirnika/rotora	Stal stopowa 4140		Stal nierdzewna 17-4PH
	Tulere rotora	Stal kwasoodporna AISI316		
	Sprężyna zaworu	Stal kwasoodporna AISI302		
	Tuleje ślizgowe	Grafit węglowy, węgiel wolframu lub bronz		
	O-ringi	Viton (DuPont typA), Viton w koszulce Teflon, silikon w koszulce Teflon, Kalrez		
Części nie mające kontaktu z cieczą	Korpus łożyskowy	Żeliwo lub aluminium A3560-T6		
	Wał napędowy	Stal stopowa 4140		

## ALL-PUMPS

41-506 Chorzów, ul. Stalowa 1c  
tel. 32 2473311, 32 2473380  
tel. kom. 510 132 991, 510 260 599  
fax: 32 444 69 33  
e-mail: biuro@all-pumps.pl

**Poznań:** tel: 61 278 63 69  
e-mail: poznan@all-pumps.pl

**Warszawa:** tel: 22 244 24 50  
e-mail: warszawa@all-pumps.pl

**Wrocław:** tel: 71 723 43 59  
e-mail: wroclaw@all-pumps.pl

**Gdańsk:** tel: 58 741 56 60  
e-mail: gdansk@all-pumps.pl