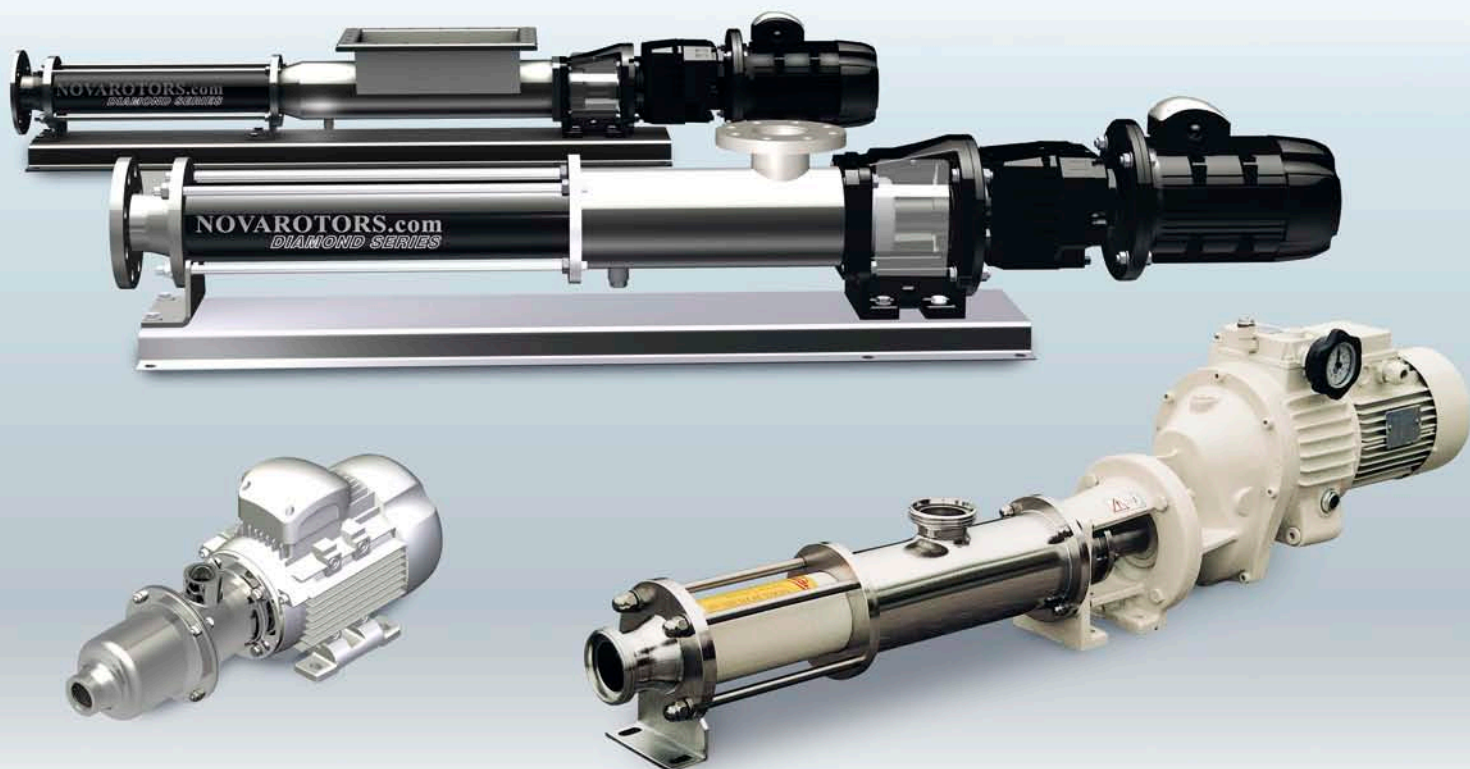


ALL-PUMPS

POMPY PRZEMYSŁOWE



NOVA ROTORS

POMPY ŚRUBOWE
ŚLIMAKOWE

www.all-pumps.pl



POMPY ŚRUBOWE

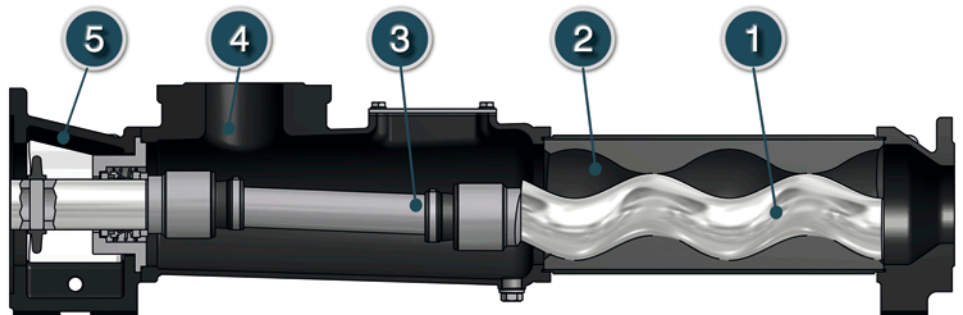
W Polsce często nazywane pompami ślimakowymi, pompami mono lub pompami statorowymi, należą do rodziny rotacyjnych pomp wyporowych, gdzie przepływ wywołany jest wyparciem cieczy z pompy przez obracający się rotor względem nieruchomego statora. Dzięki łagodnemu, prawie bezpulsacyjnemu przepływowi przez pompę, bardzo dobrym własnościom samozasysającym oraz konstrukcji bezzaworowej, dają możliwość przenoszenia cieczy o bardzo dużej lepkości i gęstości bez zniszczenia struktury produktu. Pompy śrubowe można spotkać we wszystkich gałęziach przemysłu przy najbardziej wymagających aplikacjach.

ZASADA DZIAŁANIA

Pompy śrubowe są rotacyjnymi pompami wyporowymi, w których metalowy wirnik o kształcie śruby z wydłużonym skokiem zwanym rotorem, obraca się mimośrodowo w nieruchomym gumowym elemencie stałym zwanym statorze. Mimośrodowy obrót rotora w statorze powoduje zabieranie z części ssawnej partii materiału, który następnie jest stopniowo przesuwany spiralnie w kierunku części tłocznej pompy.

BUDOWA POMPY ŚRUBOWEJ:

1. Rotor
2. Stator
3. Wałek z przegubami
4. Korpus
5. Kołnierz montażowy napędu



POMPY ŚRUBOWE - PODSTAWOWE CECHY UŻYTKOWE

- tłoczenie cieczy o dużej lepkości i gęstości,
- tłoczenie cieczy zawierających ciała stałe, bardzo dobre zdolności do samozasysania
- pompy śrubowe nie niszczą struktury pompowanego produktu,
- odporność na ścierne działanie medium,
- wydajność proporcjonalna do prędkości obrotowej,
- duże ciśnienie tłoczenia,

POMPY ŚRUBOWE - TYPOWE ZASTOSOWANIA

Przemysł chemiczny: detergenty, emulsje, lateks, dyspersje, żywice, mleczko wapienne, ługi i kwasy

Przemysł petrochemiczny: ropa, parafina, paliwa i uszlachetniacze do paliw

Przemysł maszynowy: oleje, popłuczyny, emulsje

Przemysł kosmetyczny: mydło, szampon, detergenty, kwasy i zasady, pasty i kremy

Przemysł spożywczy: mleko, jogurt, śmietana, sery, oleje, mielone mięso, pasztet, pulpy owocowe i warzywne, dżem i konfitury, półprodukty cukiernicze, ciasto, czekolada, nadzienia, sosy i przyprawy, masa lodowa, chrzan, musztarda, ketchup, przeciery

Ochrona środowiska: pompowanie osadów i szlamów, zasilanie pras filtracyjnych i wirówek, koagulanty, flokulanty, odbiór suchych szlamów po urządzeniach odwadniających

Garbarnie: żelatyna, skrawki, garbniki, prasy filtracyjne

Browary i gorzelnie: zacier, syrop glukozowy, brzeczka drożdżowa

Przemysł ceramiczny: szlamy ceramiczne, napełnianie pras filtracyjnych

Budownictwo: odwadnianie placów budów, pompowanie zaprawy, cementu i kolorantów

Przemysł farb i lakierów: dyspersje, pigmenty, żywice, farby wodne

Nowa seria pomp śrubowych NOVA ROTORS serii Diamond



Całkowicie nowa mechanika dla uzyskania lepszych osiągnięć.

Dla pomp ze statorem jednostopniowym podwojono wydajność.

Dla ciśnień do 3 bar kierunku przepływu w pełni odwracalny, przepływ odwracalny do 12 bar przy zbalansowanej konstrukcji.

Montaż z wałem napędu za pomocą sworznia.

Nowy projekt przegubów ze sworzniami i tulejami prowadzącymi w celu wydłużenia eksploatacji i podwyższenia przenoszonych momentów.

Osłona przegubu o nowym kształcie wydłużona eksploatacji i ograniczenie możliwości uszkodzenia przez ciała stałe w medium.

Uszczelnienie statora zintegrowane - nie są potrzebne dodatkowe o-ringi.

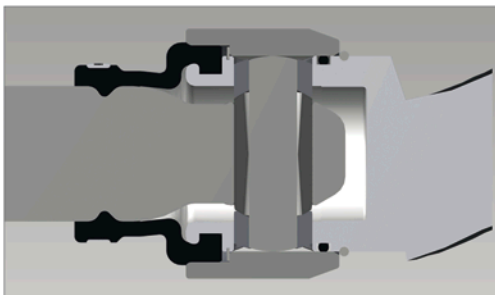
Standardowo uszczelnienie mechaniczne pojedyncze oraz podwójne i pakułowe jak i cartridge.

Łożyska stożkowe z modułową obudową wyposażoną w nakrętki mocujące ustalające siłę mocowania.

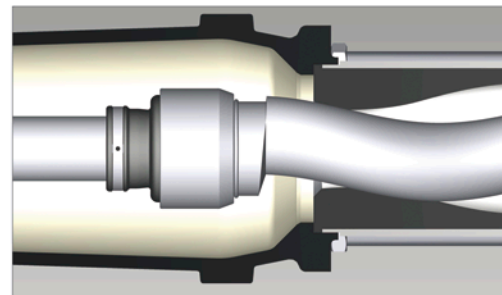
Rotory w szerokim zakresie wykonań materiałowych i ulepszeń powierzchni (chromowanie, powlekanie ceramiką i utwardzanie termiczne) dla najlepszego doboru do aplikacji.

Łatwa instalacja dzięki zredukowanym wymiarom.

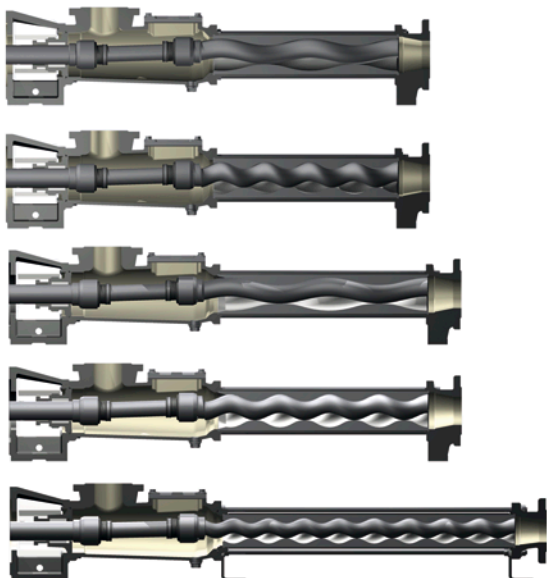
Bardzo dobry współczynnik jakości do ceny.



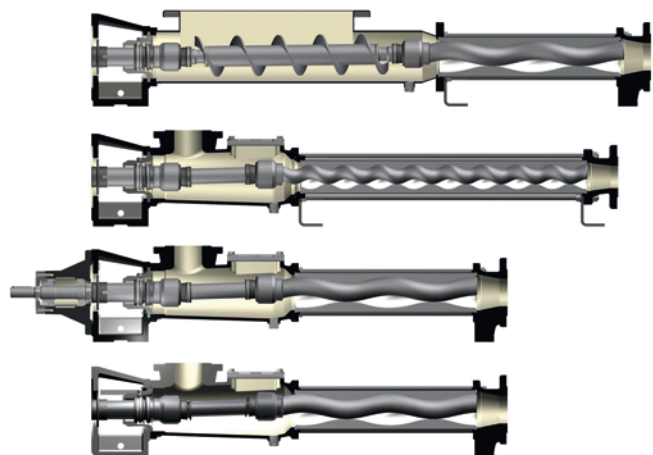
Nowa budowa przegubu i osłony przegubu



Nowy kształt komory ssawnej i statora

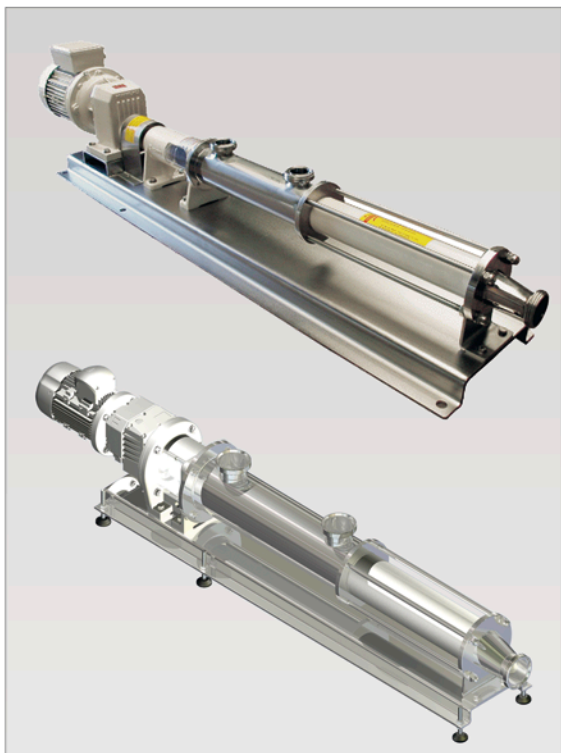


Zunifikowany korpus ssawny dla różnych zakresów pracy



Wiele różnych wersji najlepiej dostosowanych do aplikacji

Pompy śrubowe higieniczne seria N i X



Konstrukcja stworzona aby sprostać najwyższym standardom higieniczności.

Korpus i rotujące części **pompy ze stali kwasoodpornej.**

Stator wykonany z elastomerów spożywczych.

Brak „martwych” stref zagrażających powstaniem złożeń medium.

Seria X z otwartymi przegubami.

Możliwość płaszczy grzewczych.

Pompy serii WX i WN z adaptorem napędu ze stali kwasoodpornej.

Przyłącza CIP, zawory bezpieczeństwa, zawory układu CIP sterowane pneumatycznie.

Dane techniczne:

Wydajność **do 120 m³/h**,

Ciśnienie tłoczenia **do 24 bar**,

Temperatura pracy **do 120°C**,

Samozasysanie manometryczne do **3 metrów słupa wody.**

ZASTOSOWANIA POMP ŚRUBOWYCH NOVAROTORS W APLIKACJACH HIGIENICZNYCH:

Przemysł spożywczy: mleko, jogurt, sery, sosy, masło, czekolada, soki, rozdrobnione owoce, warzywa, pomidory, ketchup, itp., i wiele innych...

Przemysł kosmetyczny i farmaceutyczny wymaga zastosowania pomp higienicznych do takich aplikacji jak: olejki, emulsje, płynne mydło, kremy i wiele innych...

Dostępne wersje połączone z napędem kołnierzowo jak i z wolnym wałem i sprzęgłem

Korpus: stal kwasoodporna,

Statory spożywcze: NBR, EPDM, Hypalon,

Rotory: stal kwasoodporna, chromowana stal kwasoodporna.

Przyłącza: BSP (Gas), Flansze DIN 2501, Flansze ANSI RF150, DIN 11851, SMS, RJT (BMS), inne.

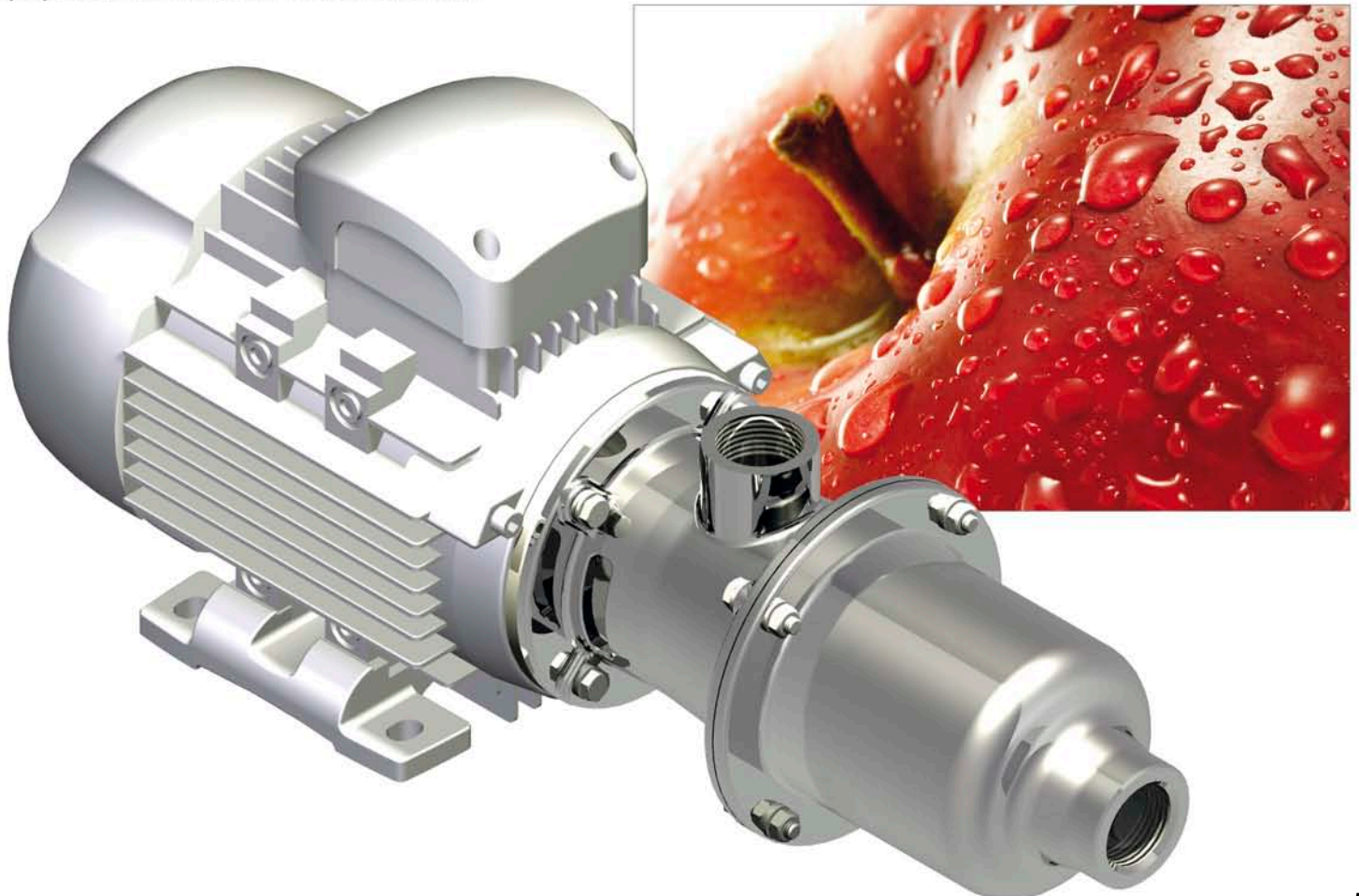
Uszczelnienia: Pojedyncze i podwójne mechaniczne, inne na zamówienie.

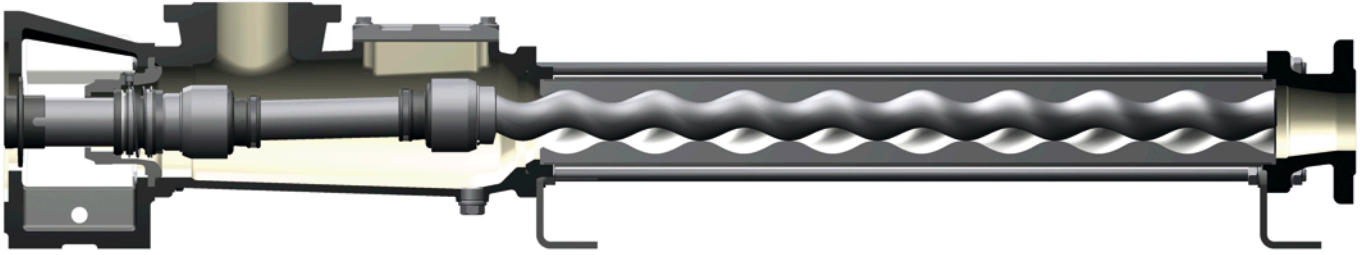




KOMPAKTOWE POMPY ŚRUBOWE SERII R Z PŁYWAJĄCYM STATOREM.

W przeciwieństwie do konwencjonalnych pomp rotor obraca się centrycznie wraz z wałkiem silnika a mimośrodowe ruchy wykonuje stator. Prosta konstrukcja, doskonała relacja ceny do jakości i osiągnięć. Wykonanie ze stali kwasoodpornej, statory z elastomerów spożywczych. Wydajność do 6 m³/h. Ciśnienie tłoczenia do 7 bar.





POMPY ŚRUBOWE PRZEMYSŁOWE SERII N

Zaprojektowane dla trudnych zadań.

SAŹ UŻYWANE DO TRANSPORTU:

- szlamów na oczyszczalniach ścieków
- napełniania pras filtracyjnych
- skrobia i klej przy produkcji papieru
- chemikaliów, żywic, barwników,
- w procesie produkcji cukru
- jedzenia dla zwierząt
- past, szlamu przemysłowego
- w budownictwie: pigmentów, bentonitu, cementu, odwadnianiu zasłanionych wykopów

- budownictwo okrętowe: zaolejona woda
- przemysł ceramiczny: szlamy, szklivo
- uzdatnianie szlamów węglowych
- rafinerie i przemysł petrochemiczny i wiele innych

DANE TECHNICZNE:

- Wydajność do 220 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 48 bar
- Temperatura pracy do 180°C
- Samozasysanie manometryczne do 7 m słupa wody

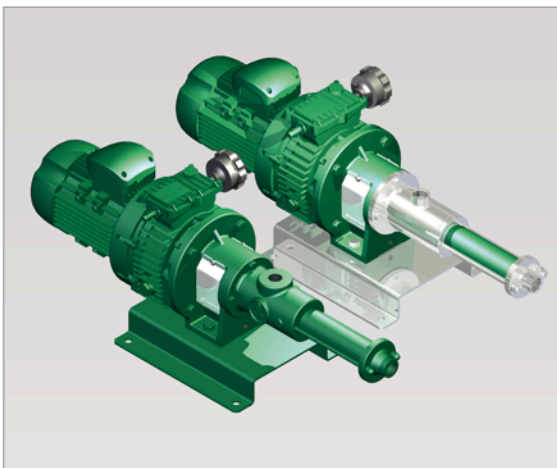


POMPY DOZUJĄCE

Pompy śrubowe dozujące do cieczy łatwo i trudno płynących w właściwościach ściernych i z zawartością ciał stałych. Pompy stworzone do niewielkich wydajności, ciągłej pracy, braku pulsacji wypływu przy bardzo dobrych własnościach samosawnych pozwala na precyzyjne dozowanie lepkich cieczy zawierających ciała stałe.

DANE TECHNICZNE:

- Wydajność do 3000 l/h
- Ciśnienie tłoczenia do 24 bar
- Temperatura pracy do 180°C
- Samozasysanie manometryczne do 3 m słupa wody



WYKONANIE MATERIAŁOWE:

- KORPUS: żeliwo, stal, stal kwasoodporna
- STATORY: NBR, EPDM, Hypalon, VITON, Teflon
- ROTORY: chromowana stal, stal kwasoodporna, chromowana stal kwasoodporna, utwardzana stal, azotowa stal, z powłoką ceramiczną

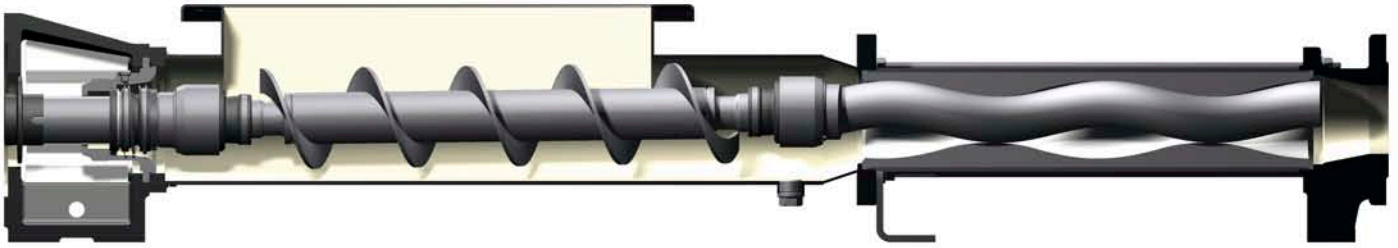
USZCZELNIENIA

- pakula, mechaniczne pojedyncze i podwójne, wszystkie z możliwością zastosowania cieczy zaporowej bądź splukiwania.

PRZYŁĄCZA

- BSP/flansze DIN 2501/SMS

DOTYCZY POMP: SERII N, DOZUJĄCYCH, SERII H, SERII HS



POMPY ŚRUBOWE Z ZASOBNIKIEM SERII H

Konstrukcja pompy śrubowej z zasobnikiem i śrubą podającą pozwala na przeznaczenie jej do transportu bardzo lepkich cieczy i mediów z zwiększoną zawartością ciał stałych.

ZASOBNIK Z PODAJNIKIEM WYMAGANY JEST DLA:

- odwodnionych osadów do 18% suchej masy
 - zaprawy betonowej
 - pasty celulozowej
 - odpadu z przerobu ryb
 - sypkiego, kruszonego lodu
- i wielu innych.

DANE TECHNICZNE:

- Wydajność do 150 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 24 bar
- Temperatura pracy do 180°C



POMPY ŚRUBOWE Z ZASOBNIKIEM SERII HS

Ten rodzaj pompy może przenosić osady z najwyższą zawartością masy suchej, w razie konieczności można doposażyć pompę w łamacz ramowy, wtedy możliwe jest pompowanie mieszanicy z zawartością do 40 % masy suchej.

POMPY SERII HS MOGĄ POMPOWAĆ :

- bardzo odwodnione szlamy
- mielone mięso (w wersji z AISI 316)
- owoce

i wiele innych

DANE TECHNICZNE:

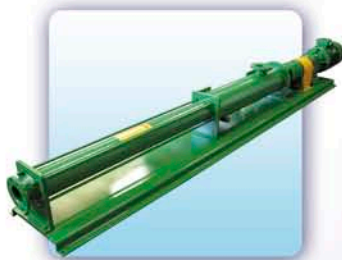
- Wydajność do 150 m³/h
- Ciśnienie tłoczenia do 24 bar
- Temperatura pracy do 180°C



Pompa z łamaczem



Pompa SH do skruszonego lodu



ALL-PUMPS

41-506 Chorzów, ul. Stalowa 1c
tel. 032 2473311, 032 2473380
tel. kom. 0514 744 139
fax: 032 444 69 33
e-mail: biuro@all-pumps.pl

Przedstawiciele:

Poznań: tel: 061 278 63 69
tel. kom. 500 110 772
e-mail: poznan@all-pumps.pl

Warszawa: tel: 022 244 24 50
tel. kom. 501 558 255
e-mail: warszawa@all-pumps.pl

Wrocław: tel: 071 723 43 59
tel. kom. 500 110 707
e-mail: wroclaw@all-pumps.pl

Gdańsk: tel: 058 741 56 60
tel. kom. 509 845 999
e-mail: gdansk@all-pumps.pl

Oferujemy szeroki zakres pomp procesowych i pomocniczych do wszystkich gałęzi przemysłu.

W OFERCIE:

- Pompy Chemiczne
- Pompy Membranowe
- Pompy Wirnikowe
- Pompy Perystaltyczne
- Pompy Śrubowe
- Pompy Wirowe Spożywcze
- Pompy Wyporowe
- Pompy Dwuśrubowe
- Pompy Zębate
- Pompy Krzywkowe
- Pompy Wrzecionowe

Zapraszamy do zapoznania się z całą bogatą ofertą ALL – PUMPS na stronie internetowej www.all-pumps.pl lub na spotkaniu z naszym przedstawicielem.

ALL-PUMPS

POMPY PRZEMYSŁOWE

www.all-pumps.pl